

K&W 第50号

神奈川と溶接

KNG WES 一般社団法人
神奈川県溶接協会

〒210-0001 川崎市川崎区本町2-11-19
TEL 044-233-8367 fax 044-246-5265
E-mail:wes-kana@aioros.ocn.ne.jp
web:http://www.jwes-kanagawa.jp



撮影日 2014年3月31日

二十一世紀桜遊歩道から(東京都大田区)子供たちと多摩川をはさんで川崎市武蔵小杉の超高層ビル群

第5回 神奈川県高校生溶接コンクール

兼 第5回関東甲信越高校生溶接コンクール神奈川代表選抜競技会 開催

平成25年11月2日下記の要領で第5回神奈川県高校生溶接コンクールが行われました。

このコンクールは、日本の物づくりを支える溶接技能の普及・啓発を図り、これからの日本の製造業の若き担い手の育成を支援する目的で開催するものです。また、第5回関東甲信越溶接コンクールは、初めて全国から選抜された高校生を招き、「全国選抜高校生溶接コンクール」も同時に開催されます。

- ・主催 一般社団法人神奈川県溶接協会
- ・後援 神奈川県工業高等学校長会
- ・協力 (一財)日本溶接技術センター
- ・会場 (一財)日本溶接技術センター
- ・競技課題 溶接技能者評価試験(J I S Z 3801/W E S 8201)の「A-2F」
すなわち被覆アーク溶接(手溶接)、板厚9mm、裏当て金付き下向き突合せ継手溶接
- ・判定 外観判定ならびに違反行為、不安全行為等の減点法。

神奈川県内7校の高等学校の生徒17名が、日頃の練習の成果を競い合いました。優勝は、軽部賢人さん(県立横須賀工業高校)。2位は、水野寧々さん(県立神奈川工業高校)が入賞しました。お二人は、第5回関東甲信越高校生溶接コンクールの代表選手として、参加することとなります。このコンクールに向けては、夏休み(平成25年8月19日~22日)を利用して県内の高校7校から、生徒18名、教師9名が参加しての溶接研修会を(一財)日本溶接技術センターと共同で開催いたしました。

また、軽部さん、水野さんは、平成26年3月31日~4月4日までの5日間、春休みを返上して(一財)日本溶接技術センターにおいて、関東甲信越大会同時開催の全国選抜大会へ向けて特別訓練を受けました。

◇全国選抜高校生溶接コンクール◇

第5回関東甲信越高校生溶接コンクール 同時開催 全国選抜高校生溶接コンクールは下記の通り行われる予定です。

- ・期日 平成26年4月26日(土) 10時~15時30分
- ・会場 東京ビッグサイト 2014国際ウェルディングショー 特設会場
- ・参加者 《関東甲信越大会》
東部地区の11溶接協会から推薦された高校生 22名
《全国大会》
全国8地区の各溶接協会連絡会から推薦された高校生 17名
- ・判定 神奈川県大会と同じ

まず初めに22名の選手により関東甲信越大会が行われ、優秀賞・優良賞が決定します。

その後、北海道、東北、北陸、中部、関西、中国、四国、九州から参加した選手15名の競技が行われ、先に決した関東甲信越の上位2名の成績を加え、全国優勝者が決定いたします。

神奈川県代表選手が、関東甲信越と全国とのダブル優勝も十分に考えられ、期待が膨らむところです。

◎見学は大歓迎です。希望者には入場券をお送りしますのでご連絡ください。お送りします。

神奈川県平野会長と代表選手



平野会長 水野さん 軽部さん 後藤校長先生

平成25年度（第59回）全国溶接技術競技会開催

溶接技量日本一を競う平成25年度(第59回)全国溶接技術競技会は(社)日本溶接協会・中部地区溶接協会連絡会・愛知県溶接協会の主催により平成25年10月12日(土)に開会式・競技説明会をウェスティンナゴヤキャッスルで開催、13日(日)には競技会が東海市の新日鐵住金名古屋製鉄所人材育成センターに於いて開催されました。

参加選手は被覆アーク溶接の部56名、半自動溶接の部56名合計112名の選手が全国都道府県代表として溶接日本一獲得を目指して技を競いました。

神奈川県代表は平成25年度神奈川県溶接技術コンクール被覆アーク溶接第1部、半自動溶接第1部でそれぞれ1位2位になられた各々2名合計4名の選手が参加しました。

代表選手の成績は以下のとおりです。残念ながら優勝は出来ませんでした。が選手の皆さんは大変健闘されました。被覆アーク溶接で1人、炭酸ガスアーク溶接で1人とお二人が下記のように入賞を果たしました。平成18年の被覆アーク溶接優勝と平成19年の炭酸ガスアーク溶接優勝の後、此処6年優勝から遠ざかってしまいましたが代表選手の健闘を讃えながら後に続く選手に期待したいと思います。

平成25年度の優勝選手は下記の通りです。

被覆アーク溶接の部 愛知県代表 中島 正博 (株)中部プラントサービス
炭酸ガスアーク溶接の部 愛知県代表 梶谷 大将 (株)豊田自動織機

平成26年度は10月18日19日・秋田県秋田市：秋田職業能力開発促進センターで開催されます。

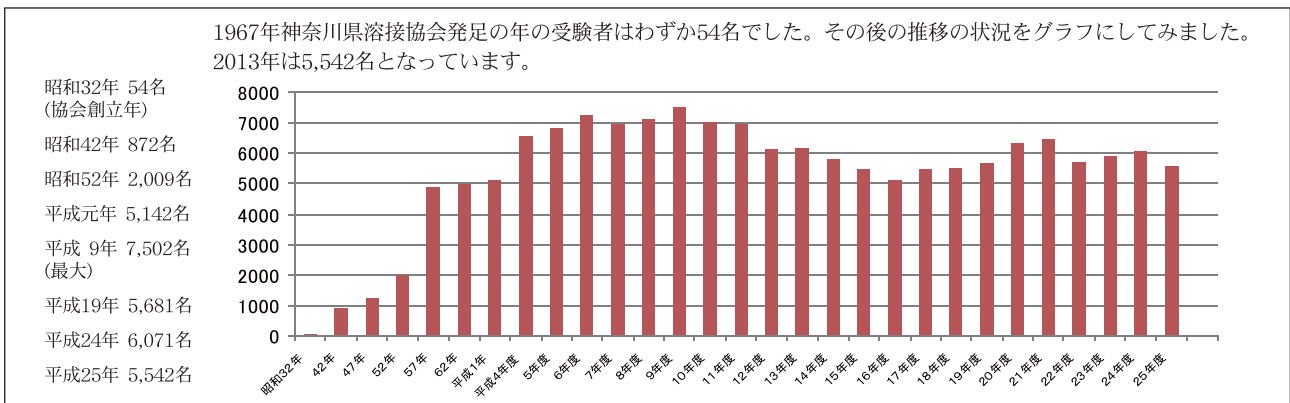
神奈川県代表選手成績（敬称略）

被覆アーク溶接の部		炭酸ガスアーク溶接の部	
森 康久	(株)IHI 横浜第一工場 19位 優良賞	古賀 旭	(株)東芝浜川崎工場
川口 一馬	三菱重工業(株)横浜原動機製造部	梅津 茂雄	(株)東芝京浜事業所 7位 優秀賞



左から36番：森さん、42番：川口さん、13番：古賀さん、24番：梅津さん

一般社団法人神奈川県溶接協会の受験者数の推移



◇ 退職者のお知らせ ◇

香川嘉一さんが定年により退職されました。

香川さんは(株)東芝京浜事業所を定年退職されその後平成18年10月1日より神奈川県溶接協会に入社され3月31日に2回目の定年を迎えました。

香川さんは第2の職場として就職した神奈川県溶接協会に於いて東芝で培った溶接経験を生かして主に溶接技能評価試験の担当として大変貢献されました。

ありがとうございました。今後のご健勝を祈念申し上げます。



鎌倉散策

株式会社 大倉製作所 尾茂田剛

桜の便りが次々に聞かれるこの折、鎌倉を散策して来ました。桜の花には少し早かったですが歩いて廻るにはちょうど良い陽気でした。

私の勤務地は鎌倉市笛田ですが、藤沢市との境界に位置し、普段は鎌倉にいる実感がありません。勤めている工場名も大船工場です。ちなみに大船も鎌倉市ですが、鎌倉の中心部とは違った雰囲気です。

鎌倉と言えば神社仏閣。中心となるのが鶴岡八幡宮。西暦1180年に源頼朝が現在の地に遷移して以来、鎌倉幕府が八幡宮を中心に発展しました。

まずは鎌倉駅を出て二の鳥居から北条政子の安産祈願のために頼朝公が造営したという段葛を通り抜けると三の鳥居が見えてきます。桜の季節にはみごとな桜道になるようです。そこから高台の上の本宮が望めます。

鎌倉駅に戻って江ノ電に乗車して3つ目の長谷駅で降車し、5分ほど歩くと、鎌倉有数の古刹、長谷寺に到着します。日本最大の木像観音が安置。境内山腹の見晴台からは由比ガ浜や三浦半島が一望出来ます。ぼたんと紫陽花で有名ですが四季折々の花木が観賞出来ます。歩いてお腹が空いたなら境内のお食事処で鎌倉の海を眺めながら、ヘルシーな野菜の「お寺のカレー」がお勧めです。

長谷寺からさらに5分ほど歩くと、鎌倉のシンボル、鎌倉大仏を観る事が出来ます。台座を含めた高さは13.35mあり、大仏の胎内に入ることも出来ます。大地震の際は台座と佛体が離れる免震構造が施されているそうです。

鎌倉にはたくさんの神社仏閣があり、季節によって違った景色を楽しむ事が出来ます。またそれらを巡るハイキングコースがいくつかありそれぞれの絶景ポイントがあります。

いろんな食事処やお茶屋で鎌倉らしさを感じながら一休み。ガイドブックを片手に、春風を感じに外へお出かけになるのも良いですよ。



見学会の報告

去る2月26日、神奈川県溶接協会の年中行事になっている見学会が行われました。

今回は、JAXA地球観測センターと本田技研工業(株)埼玉製作所(ホンダ)を見学しました。

70名近い参加希望がありましたが、バス一台に乗り切れないので数名の参加者の調整をしていただき62名の多数で参加し皆さんと有意義な時間を過ごすことができました。

JAXA地球観測センターは人工衛星からの情報を利用して地球の自然現象などを観測し気候変動などに役立てようとしています。

本田技研工業(株)埼玉製作所は本格的な量産工場として昭和39年に設立されエンジンから最終工程の塗装まで一貫生産するホンダの主力工場として現在も活動されています。

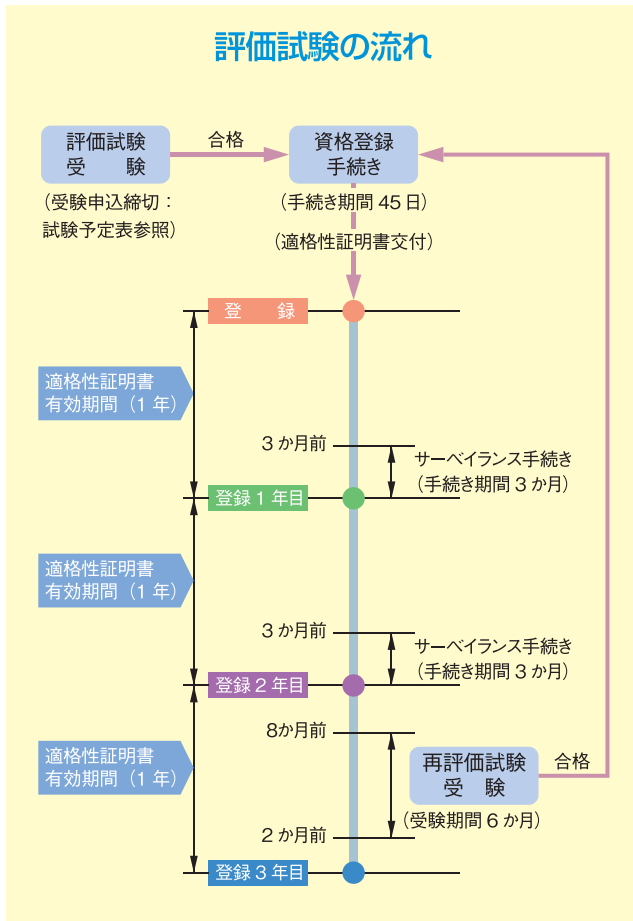


本田技研工業(株)で記念写真

評 価 試 験 情 報



半自動溶接 実技試験要領



	SA-3F	SA-3V
ワイヤ シールド ガス	ワイヤはJIS Z 3312 { YGW11, 1.2φ (大電流用)…… 下向 YGW12, 1.2φ (小電流用)…… 立, 横向	ワイヤはJIS Z 3312 { YGV11, 1.2φ (大電流用)…… 下向 YGV12, 1.2φ (小電流用)…… 立, 横向
	シールドガスは炭酸ガス 20~25ℓ/min	シールドガスは炭酸ガス 20~25ℓ/min
仮付け		<ul style="list-style-type: none"> 仮付けはルート部に金とのすき間が出来ないように密着する。 拘束法でひずみを防止するのが望ましい。 逆ひずみ法の場合 SA-3F: 12~14mm SA-3V: 10~12mm SA-3H: 14~17mm
電流・電圧 その他	 5層7パス 1層目: 230~250A 26~30V 2~5層目: 250~270A 28~32V 6層目: 250~270A 28~32V ○ルート部をスモールウィーピングのピッチを小さくして十分溶かす。 ○ウィーピングの両端で止めるようにし、開先面をよく溶かし込みビードを平らにする。	 5層6パス 1層目: 130~150A 20~21V 2~4層目: 140~160A 20~22V 5層目: 120~140A 19~20V ○トーチ角度は0~10°としルート部を十分溶かす。 ○前層のビード止端に融合不良を生じないようにウィーピングの巾に気をつけ、両端で十分止めるようにする。

- 更新試験の受験期間が次のようになっています。
更新試験の受験期間は技術資格の有効期限が切れる8ヶ月前から2ヶ月前までに試験を受けなければなりません。
- 更新試験に合格した場合は資格の登録日が現在資格の有効期限に合わせて登録されるようになっています。
- 上記期間外に受験する場合は有効期限内であっても、新規試験(学科試験免除)で基本級も受験しなければなりませんのでご注意ください。
- 更新試験と同時に新規種目も受験出来ますが、この場合は新規試験(学科試験免除)扱いとなり②の扱いは受けられません。
②の扱いを受けようとする場合は新規試験及び更新試験それぞれ試験申込書を別々にしてください。
- 登録年月日と有効期限が同じで証明書番号が異なる別々の資格を一枚の試験申込書で申し込んで受験する場合は現在のところ更新試験の扱いにはなりません。
新規受験になってしまいますのでご注意ください。
更新試験の扱いを受ける場合は、申込書を別々にして下さい。
- 試験結果の発表は、毎月の15日以前の試験は翌月末の発表です。

◎原稿を募集しています。

〒210-0001 川崎市川崎区本町2-11-19
(財)日本溶接技術センター内
一般社団法人 神奈川県溶接協会 電話 044-233-8367

クイズ

- Q
- ドラえもんが登場するスネ夫の名字は?
 - ドラえものの好物はどら焼き、妹のドラミちゃんの好物は?
 - 人気アニメちびまる子ちゃんの作者は誰でしょう?
 - 「サザエさん」に登場する「マスオ」さんのフルネームは?
会社名: 回答者名

- A
- -----

- 答えはこのまま FAX で 044-246-5265