

K&W 第29号

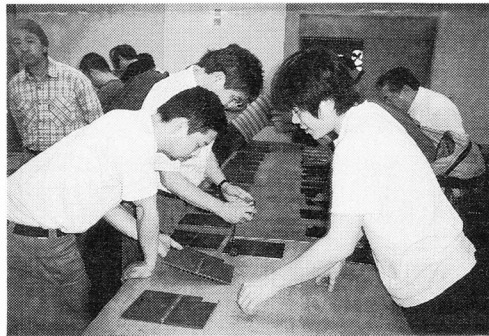
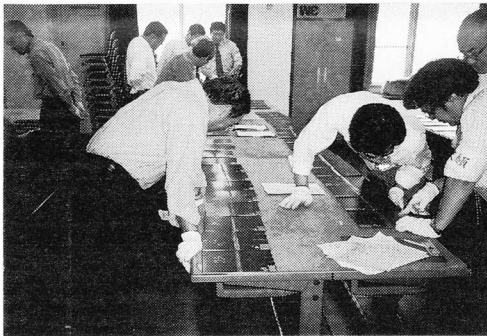
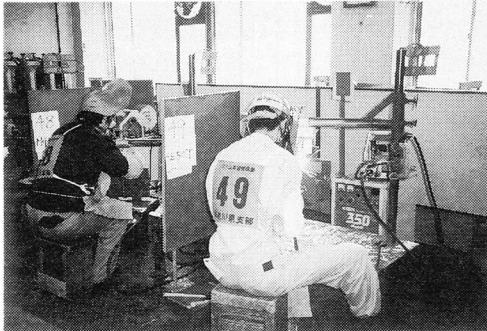
神奈川と溶接

発行 社団法人日本溶接協会神奈川県支部

〒210-0001 川崎市川崎区本町2-11-19

TEL 044-233-8367

FAX 044-246-5265



写真は、競技前の持ち物検査, 溶接検査, 外観検査, 作品展示を見る

第46回神奈川県溶接技術コンクール開催される

神奈川県及び(社)日本溶接協会神奈川県支部共催による、第46回(平成15年度)神奈川県溶接技術コンクールは、平成15年6月13日(金)(財)日本溶接技術センターにおいて開催されました。

参加者は51名(被覆アーク溶接第1部20名・同第2部4名、炭酸ガス半自動溶接第1部22名・同第2部5名)の各会社から選抜された精鋭選手は神奈川県一番を目指して熱い戦いを展開した。

なお、今年の全国溶接技術競技会は長崎県で開催される事になっています。この代表選手に選ばれるには被覆アーク溶接第1部と炭酸ガス半自動溶接第1部でそれぞれ1位・2位に入賞しなければ代表に選ばれません。是非とも神奈川県代表となり、全国競技会で優勝または好成績を目指して、代表権獲得に燃える熱気が伝わって来る大会でした。

表彰式は9月12日(金)(財)日本溶接技術センターに於いて開催されました。主催者を代表して神奈川県商工労働部大塚景久工業振興課長、(社)日本溶接協会神奈川県支部相原正公支部長、神奈川県産業技術総合研究所小野和彦審査委員長初め、入賞選手・会社代表・来賓・協会役員付き添いなど約70名の出席者をえて賑やかに行われました。

この場においても話題はやはり全国溶接技術競技会でした。

昨年広島県で開催された平成14年度(第48回)全国溶接技術競技会において、神奈川県代表選手は惜しくも優勝は逃しましたが、2位、3位に入る大健闘でした。成績は下記の通りです。

今年は是非両部門で優勝をはたし、優勝旗を2本神奈川県に持ってきて頂きたいと期待を込めて激励の声があふれていました。

被覆アーク溶接・2位(特別優秀賞)山上浩司(三菱電機(株)鎌倉製作所)、6位(優秀賞)峯尾幸三(三菱電機(株)鎌倉製作所)、半自動溶接・3位(優秀賞)高坂武(東急車輛製造(株))、13位(優良賞)砂川純二(JFEエンジニアリング(株))

各部の優勝者

神奈川県知事賞 / 団体賞・個人賞

被覆アーク溶接第一部第1位
(株)東芝 京浜事業所 森下大士
被覆アーク溶接第2部
該当なし

炭酸ガス半自動溶接第一部第1位
三菱重工業(株)横浜製作所 鈴木淳一
炭酸ガス半自動溶接第二部第1位
日本溶接構造専門学校 鈴木康之

(2)

前記被覆アーク溶接第2部を除く3社には神奈川県知事賞(団体賞)、個人3名の方には知事賞のほかに(社)日本溶接協会神奈川県支部長賞(優秀賞)、(社)日本溶接協会東部地区溶接技術検定委員長賞、(株)産報賞がそれぞれ贈られました。

入賞者 (成績順)

敬称略

アーク溶接第1部

森下大士/(株)東芝京浜事業所、山上浩司/三菱電機(株)鎌倉製作所、峯尾幸三/三菱電機(株)鎌倉製作所、小山内康晃/三菱重工業(株)横浜製作所本牧工場、新目正弘/エムイーシーテクノ(株)、槇埜義則/神鋼溶接サービス(株)、佐藤直樹/三菱重工業(株)横浜製作所金沢工場、富樫優二/神鋼溶接サービス(株)、佐藤宏和/菱電電子機工(株)、石島正樹/JFE工建(株)、濱野慎平/三菱重工業(株)横浜製作所本牧工場、古川忍/新興プランテック(株)、柳内信吾/石川島播磨重工業(株)横浜第一工場、三島義徳/富士電機(株)電機システムカンパニー、佐藤真一/JFE工建(株)

アーク溶接第2部

尾浴哲也/日本溶接構造専門学校

半自動溶接第1部

鈴木淳一/三菱重工業(株)横浜製作所、栗原大樹/三菱重工業(株)横浜製作所、齋藤哲也/住友重機械マリソエンジニアリング(株)、高坂武/東急車輛製造(株)、海野俊克/(株)東芝京浜事業所、砂川純二/JFEエンジニアリング(株)、茂津目潤/東急車輛製造(株)、福田芳昭/(株)東芝京浜事業所、清水茂寿/(株)東芝京浜事業所、池田陽一/住友重機械マリソエンジニアリング(株)、中川清治/神鋼溶接サービス(株)、地村健太郎/(株)神戸製鋼所溶接カンパニー、宮崎渉/JFE工建(株)、吉田悟/JFE工建(株)

半自動溶接第2部

鈴木康之/日本溶接構造専門学校



入賞者全員集合です

平成15年度(第49回)全国溶接技術競技会

長崎県で開催

平成15年度(第49回)全国溶接技術競技会は(社)日本溶接協会・(社)日本溶接協会九州地区支部・(社)日本溶接協会長崎県支部主催で下記の日程と会場で開催されます。

神奈川県からは今年度の神奈川県溶接技術コンクールで手溶接第1部及び半自動溶接第1部で1位2位になられた下記4名の方が代表として参加します。

開会式・選手懇親会

平成15年10月25日(土)

会場 アルカス佐世保

競技会

平成15年10月26日(日)

会場 長崎県立佐世保高等技術専門学校

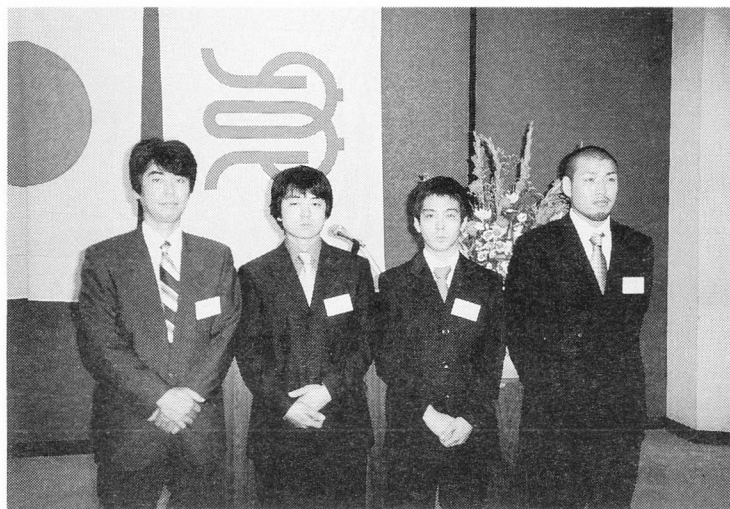
神奈川県代表選手

被覆アーク溶接の部...

森下大士/(株)東芝京浜事業所、
山上浩司/三菱電機(株)鎌倉製作所

半自動溶接の部...

鈴木淳一/三菱重工業(株)横浜製作所、
栗原大樹/三菱重工業(株)横浜製作所



神奈川県代表選手=写真左から山上さん、森下さん、鈴木さん、栗原さん

『溶接110番』

もらい錆について

ステンレス鋼SUS304の継手をフラックス入りワイヤDW308で施工し納品したところ、2週間ほど経過してからビード表面に点錆が発生したとの連絡がはりました。原因としてどのようなことが考えられますか。また、念のため残りのワイヤに磁石を近づけたらくっつきました。DW308は磁石に付かないはずですが、どういうことでしょうか。

(岡山県 S工業所)

ステンレス鋼はよく錆びないと言われますが、錆びないのではなく、錆びづらいが正解で、錆びかたに違いがあるものの、やはり鋼と同様に錆が発生します。

今回のケースの場合、ビード表面に点錆が発生したとのことですが、「もらい錆」が発生したものではありませんでしょうか。

外部要因で発生する「もらい錆」で考えられます原因として

1. 作業場周辺でのグラインダ研削による鉄粉の付着。
2. 鉄製ワイヤブラシでのブラッシング。

などがあり、表面に付着した鉄粉が錆びたためではないでしょうか。写真1と2は、SUS304の鋼板にステンレス製ワイヤブラシと鉄製ワイヤブラシを使用し屋外に放置したのですが、鉄製ワイヤブラシ

を使用したものは、溶接ビード以外にも赤錆が発生しています。ブラッシングにはステンレス製ワイヤブラシの使用が肝要です。

次に、ワイヤに磁石がくっついたために、ワイヤに錆の原因となる成分が入っているのではと思われたかもしれませんが、実はDWステンレスワイヤは磁石に反応します。これはワイヤを成形しながら細くして行く段階において、ワイヤ表面が加工硬化し応力誘起マルテンサイトという組織が形成されたために、磁石に反応しますが、このことが錆の原因になることはありません。また、溶接金属も磁石に反応します。これは溶接金属の耐割れ性を考慮し、数%のフェライトの入った金属組織になるよう溶接材料を設計しているためで、これも錆の原因になることはありません。

((株)神戸製鋼所 溶接カンパニー営業部
技術サービス室)

熊谷 英一

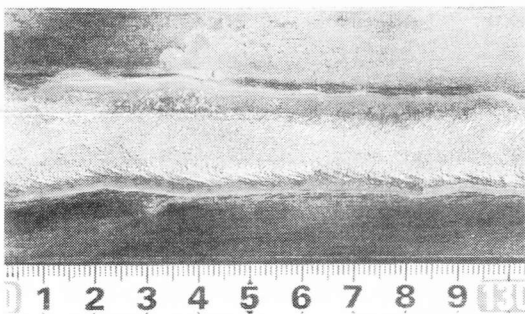


写真1 鉄製ワイヤブラシ使用

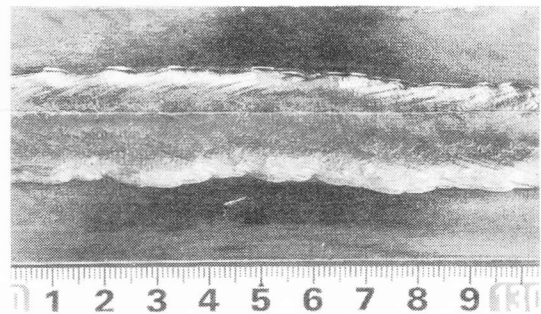


写真2 ステンレス製ワイヤブラシ使用

新刊案内

購入希望の場合は(社)日本溶接協会神奈川県支部へご連絡下さい。

JIS銀ろう付け 受験の手引き

定価 2,100円

ステンレス鋼溶接トラブル事例集

定価 5,565円

平成15・16年度役員改選のお知らせ

5月の評議員会・総会において役員が下記の通り承認されましたのでお知らせいたします。

(社)日本溶接協会神奈川県支部平成15・16年度役員名簿 (順不同/敬称略)

役 職	氏 名	所 属
支 部 長	相原 正公	新興プランテック(株)検査部 部長
副支部長	畝本 康生	JFE工建(株)溶接工事部長
理 事	北野 嘉男	東急車輛製造(株)技術開発部部長
〃	大塚 景久	神奈川県商工労働部 工業振興課長
〃	稲垣 道夫	(財)日本溶接技術センター会長
〃	土田 栄二	三菱重工業(株)横浜製作所副所長
〃	稲山 善昭	(株)東芝電力システム社京浜事業所 機器製造部部長
〃	青柳 邦郎	神奈川県鉄構業協同組合理事長
〃	松下 行伸	(株)神戸製鋼所 溶接カンパニー技術開発部 専門部長
〃	小田 隆徳	JFEエンジニアリング(株)重工部水道管計画グループグループマネージャー
〃	三田 常夫	日立ピアメカニクス(株)副技師長
〃	葛西 洋一	日揮工事(株)建設部溶接グループリーダー
〃	石橋金之助	(株)荏原製作所藤沢工場 生産技術部副参事
〃	関口 邦夫	アイダエンジニアリング(株)調達本部 製缶部部長
〃	関島 剛	関島工業(株)代表取締役
〃	益子 健一	(社)神奈川県高圧ガス流通保安協会会長
〃	山下 泰生	住友重機械 マリンエンジニアリング(株)製造本部計画・技術G主任技師
〃	村上 秀夫	富士電機(株)電力システム社エネルギー製作所製造部製缶課課長補佐
〃	石塚 俊男	(株)福嶋鉄工所 生産技術部 副部長
監 事	加藤 明男	(株)大倉製作所 大船工場 生産部検査課 課長
〃	橋本 和彦	石川島播磨重工業(株)生産センター 横浜第一工場 技術グループ 課長代理
相 談 役	隈部 日出夫	

評価試験情報

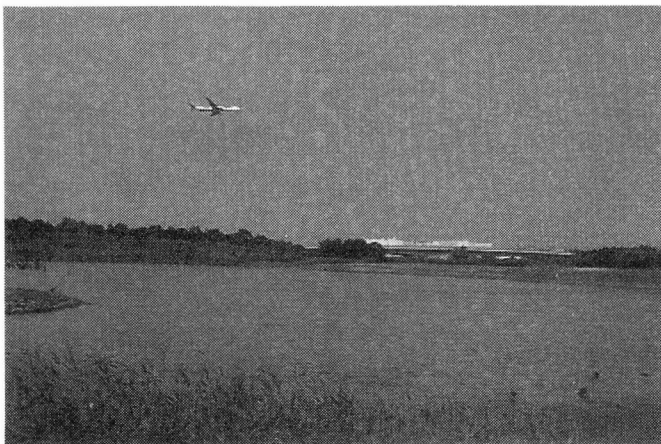
- 更新試験の受験期間が次のようになっています。更新試験の受験期間は技術資格の有効期限が切れる8か月前から2か月前までに試験を受けなければなりません。
- 更新試験に合格した場合は資格の登録日が現在資格の有効期限に合わせて登録されるようになっていきます。
- 上記期間外に受験する場合は有効期限内であっても、新規試験(学科試験免除)で基本級も受験しなければなりませんのでご注意ください。
- 更新試験と同時に新規種目も受験出来ますがこの場合は新規試験(学科試験免除)扱いとなり、左記②の扱いは受けられません。
- ②の扱いを受けようとする場合は新規試験及び更新試験それぞれ試験申込書を別にしてください。
- 試験結果の発表は、毎月の15日以前の試験は翌月末の発表です。16日以降の試験は翌々月末の発表です。

サーベイランス(継続試験)と更新試験(再評価試験)

溶接適格性証明書には登録年月日(発行年月日)と有効期限が記載されています。サーベイランスとは書類のみの手続きで試験はありません。有効期限の3ヶ月前から期限の日までに手続きをしてください。必ず有効期限の3ヶ月前に通知を出しています。最初(1回目)のサーベイランスをしないと2回目のサーベイランスの通知は届きません。サーベイランスは

2回です。サーベイランスを2回されますと次は更新試験(再評価試験)になります。実技試験を受けなおして合格されますと新しく証明書が発行されます。但し1回目のサーベイランス又は2回目のサーベイランスをされませんと更新試験の案内も行きませんのでご注意ください。

行ってきました 東京港野鳥公園



東京湾の埋立地に出来た水溜りや原っぱに野鳥が集まるようになり、そこに集まってくる沢山の野鳥のために、都民の要望により野鳥の公園にしたところです。この真上で羽田空港に着陸する飛行機が旋回して行きます。

東京モノレールで『流通センター』下車徒歩15分車の場合は、環状7号線で平和島を過ぎて間もなくの右側です。駐車場あり
東京都大田区東海3-1

(社)日本溶接協会神奈川県支部

TEL 044-233-8367 FAX 044-246-5265