



日本大通り 銀杏並木と県庁本館 2005年11月27日

平成18年度 神奈川県溶接技術コンクール開催される

神奈川県及び(社)日本溶接協会神奈川県支部共催による、平成18年度(第49回)神奈川県溶接技術コンクールは、平成18年6月16日(金)、(財)日本溶接技術センターに於いて開催されました。

参加者は45名(手溶接第1部16名)・(半自動溶接第1部19名)・(手溶接第2部2名)・(半自動溶接第2部8名)と、各社から選びぬかれた精鋭選手は神奈川県一番と全国溶接技術競技会代表選手を目指して日頃の練習の成果を十分に発揮されました。

第1部競技課題は、全国溶接技術競技会と同一の課題となっています。薄板はI形開先の立て向き溶接、中板はレ形開先の横向き溶接でいずれも裏当て金なしとなっています。この課題になって3年目の競技会とはいえ課題が難しいせいもあってか、優秀賞(800点満点で760点以上)入賞者数が6名と減少しています。

尚、第2部(中小企業)の参加者が非常に少なくなりました。そこで平成18年度から第2部の競技課題をJIS溶接技能評価試験と同一の課題とし希望者は溶接コンクールと技能評価試験を同時に参加できるようにした。競技課題を手溶接は評価試験のA-2V2H、半自動溶接はS A-2V2Hいずれも(中板立向き・横向き当金あり)とし、評価試験の試験材を溶接コンクールの競技材としても評価して技能評価試験と溶接コンクールを同時に参加できるようにした。ただし、第2部の参加者は全国溶接技術競技会の代表にはなれません。全国溶接技術競技会の代表は第1部(参加資格の区別なし)の成績上位者(1位2位)が参加出来るようになっています。

表彰式は9月7日(木)(財)日本溶接技術センターに於いて開催されました。主催者を代表して神奈川県商工労働部高橋修工業振興課長、(社)日本溶接協会神奈川県支部相原正公支部長初め、入賞選手・会社代表・来賓・協会役員・選手付き添い等約60名の出席を得て滞りなく行われました。

また、今年の全国溶接技術競技会は四国・徳島県徳島市に於いて開催されます。表彰式に於いて主催者からの挨拶は代表に選ばれた4選手に対する全国大会優勝という期待と激励にあふれていた表彰式でありました。

各部の優勝者

神奈川県知事賞 団体賞・個人賞

手溶接第1部 優勝 久富 亮輔
団体賞 三菱重工業(株)横浜製作所

炭酸ガス半自動溶接第1部 優勝 中田 幸二
団体賞 三菱重工業(株)横浜製作所

上記の入賞者には他に(社)日本溶接協会神奈川県支部長賞(優秀賞)、東部地区溶接技術検定委員長賞、(株)産報賞がそれぞれ贈られました。

半自動溶接第2部 優勝 松本兼一 神東興業(株) 神奈川県知事賞は該当なし

(社)日本溶接協会神奈川県支部長賞(優良賞)・検定委員長賞・(株)産報賞が贈られました

入賞者及び参加者一覧（成績順）

手溶接第1部			
久富 亮輔 三菱重工業(株)横浜製作所	柳内 信吾 石川島播磨重工業(株)横浜第1工場	富樫 優二 神鋼溶接サービス(株)	
久富 大輔 三菱重工業(株)横浜製作所	白石 紀雄 三菱電機(株)鎌倉製作所	渡辺 達也 (株)東芝京浜事業所	
井上 大樹 富士電機システムズ(株)	犬塚 靖之 三菱重工業(株)横浜製作所金沢工場	三島 義徳 富士電機システムズ(株)	
岡本 大輔 東芝プラントシステム(株)			
以上入賞者			
丸山 裕里 神鋼溶接サービス(株)	平田 智之 東芝プラントシステム(株)	二瓶 博光 富士電機システムズ(株)	
村井 政幸 J F E 工建(株)	花澤 拓郎 石川島播磨重工業(株)横浜第1工場	新目 正弘 エムイーシーテクノ(株)	

炭酸ガス半自動溶接第1部			
中田 幸二 三菱重工業(株)横浜製作所	清水 茂寿 (株)東芝京浜事業所	太田 勝 (株)東芝京浜事業所	
福田 康元 住友重機械マリンエンジニアリング(株)	鈴木 学明 東急車輛製造(株)	原 彰一郎 (株)神戸製鋼所	
畠山 友和 住友重機械マリンエンジニアリング(株)	西岡 憲司 石川島播磨重工業(株)横浜第1工場	白砂 大輔 東急車輛製造(株)	
境田 稯 神鋼溶接サービス(株)			
以上入賞者			
相澤 清志 石川島播磨重工業(株)横浜第1工場	高柳 健一 東急車輛製造(株)	鈴木 三矢 住友重機械マリンエンジニアリング(株)	
牧田 良孝 アイダエンジニアリング(株)	高橋 和雄 荏原冷熱システム(株)	中川 清治 神鋼溶接サービス(株)	
岡村 吉則 東芝プラントシステム(株)	白井 淳一 アイダエンジニアリング(株)	奥 忠幸 J F E エンジニアリング(株)	

手溶接第2部 手溶接第2部の入賞はありません			
早川 利久 (有)鶴田工業	八巻 真二 個人参加		

炭酸ガス半自動溶接第2部			
松本 兼一 神東興業(株)	田中 由雄 関島工業(株)	佐藤 英男 関島工業(株)	
以上入賞者			
石井 剛 (有)鶴田工業	宮田 陽史 関島工業(株)	加茂 久昇 関島工業(株)	
宮瀬 勇一 (株)岸本建設工業	藤田 周一 (株)藤田鉄工		



参加者全員集合

表彰式で主催者挨拶をする
高橋修工業振興課長

入賞者全員集合

同じく
相原正公支部長

平成18年度(第52回)全国溶接技術競技会

徳島県で開催

平成18年度(第52回)全国溶接技術競技会は(社)日本溶接協会・(社)日本溶接協会四国地区支部・(社)日本溶接協会徳島県支部主催で下記の日程と会場で開催されます。神奈川県からは今年度の神奈川県溶接技術コンクールで手溶接及び半自動溶接の部で各々総合順位が1位2位になられた下記の4名が代表として参加します。

開会式・選手懇親会 平成18年10月21日(土) ホテルクレメント徳島
 競技会 平成18年10月22日(日) ポリテクセンター徳島
 神奈川県代表選手 ◎手溶接の部

久富 亮輔 三菱重工業(株)横浜製作所
 柳内 信吾 石川島播磨重工業(株)横浜第1工場

◎半自動溶接の部

中田 幸二 三菱重工業(株)横浜製作所
 清水 茂寿 (株)東芝京浜事業所



久富さん



柳内さん



中田さん



清水さん



江ノ島と「女夫饅頭」

空の色、鮮やかに、秋澄むこの季節、新たな感動へ・・・
 今回は、湘南海岸線(R134)から見えるユニークな逆円錐形の、江の島展望灯台を紹介します。

この展望灯台は、江の島のサムエル・コッキング苑内にあり、平成15年4月に再建されたものです。広い展望台からは、西に富士山・大山・丹沢連峰・南の海上はるかに大島伊豆半島などが一望でき、北にひろがる相模平野とあわせ360度の大大パノラマを楽しむことができます。

大大パノラマの絶景を楽しんだ後は、一休み、近くの羊羹店で、江の島名物「女夫饅頭」を甘味するのも、もう一つの楽しみです。ここの「女夫饅頭」は、粒餡とこし餡の2種類がありどちらも程好い甘さで、とてもおいしいお饅頭です。

女夫饅頭の起源は、古く昔、鶴岡八幡宮境内、白幡神社の社前に「女夫石」と呼ばれた不思議な石がありました。この石は源義経と静御前の睦まじさを物語ったものと云い伝えられてきています。この「女夫石」より取った名だそうです。

この秋は、江の島展望台で360度の大大パノラマ新体験と江の島名物「女夫饅頭」で至福のひと時を、ぜひ。

(株)荏原製作所 藤沢工場 石橋金之助



▲江の島展望台より



▼女夫饅頭



受験の手引き(学科試験問題集)販売中

(送料別)

JISZ3801	手溶接受験の手引き	2100円
JISZ3821	ステンレス鋼溶接受験の手引き	2300円
JISZ3841	半自動溶接受験の手引き	2300円
JISZ3891	銀ろう付け受験の手引き	2100円
JISZ3805	チタン溶接受験の手引き	2100円
JISZ3831	プラスチック溶接受験の手引き	2100円

購読希望の場合は

(社)日本溶接協会神奈川県支部へ
 ご連絡下さい。

☎ 044-233-8367

適格性証明書の登録事項変更に伴う無料サービス業務の有料化について

1. サーベイランス申請と同時に記載事項の変更をする場合

- ① 適格性証明書に記載された氏名、生年月日、自宅住所、勤務先名の変更は記載事項変更手数料1,050円がかかります。
従ってサーベイランス料金1,260円+記載事項変更手数料1,050円の計2,310円となります。
- ② サーベイランス時に、紛失、破損による再発行申請が伴う場合は記載事項変更手数料は不要です。
従って、サーベイランス料金 1,260円+再発行手数料3,150円の計4,410円となります。
- ③ サーベイランス時以外の時期に記載事項変更と再発行を行う場合は再発行手数料3,150円となります。
- ④ 勤務先住所の変更及び通知先変更は、手数料は無料です。
尚、従来サーベイランス連絡葉書に赤ペンなどで書いた変更は出来なくなりました。

2. 成績開示証明書(不合格などの理由について) 問い合わせる場合

個人情報のプライバシー保護が厳しくなります。
手続きは、所定の用紙に記入して本人が直接東部地区溶接技術検定委員会に手数料1,050円を添えて郵送または持参してください。後日手紙でお知らせするようになっていきます。
成績開示を受ける方は上記の検定委員会(044-299-3541)へ申し込んで下さい。

◎ 試験申込書に添付する写真について

写真は、試験申込書の写真貼り付け欄に黒い影で顔の大きさが描いてあります。その大きさの顔写真を貼り付けてください。最近6ヶ月以内に撮影したものです。写真が小さい場合は受付できませんので注意してください。また、写真が添付されていない場合も受付できませんので必ず添付してください。

◎ 角変形について

平成16年4月1日以降の評価試験から5度を超える角変形は不合格になりましたので受験者ご注意ください。

(写真全面貼付)

最近6ヶ月以内に脱帽で上半身を撮影したものを。

写真のサイズ

縦4.5cm×横3.5cm

パスポート用

証明書の写真になるので、上記サイズを厳守すること。なお写真貼付に際しては、必ず右肩を用紙に合わせて枠内に貼ること。

更新試験(再評価試験)について

- ① 更新試験の受験期間が次のようになっています。
更新試験の受験期間は技術資格の有効期限が切れる8ヶ月前から2ヶ月前までに試験を受けなければなりません。
- ② 更新試験に合格した場合は資格の登録日が現在資格の有効期限に合わせて登録されるようになっています。
- ③ 上記期間外に受験する場合は有効期限内であっても、新規試験(学科試験免除)で基本級も受験しなければなりませんのでご注意ください。
- ④ 更新試験と同時に新規種目も受験出来ますが、この場合は新規試験(学科試験免除)扱いとなり左記②の扱いは受けられません。
- ⑤ ②の扱いを受けようとする場合は新規試験及び更新試験それぞれ試験申込書を別々にしてください。
- ⑤ 登録年月日と有効期限が同じで証明書番号が異なる別々の資格を一枚の試験申込書で申し込んで受験する場合は現在のところ更新試験の扱いにはなりません。新規受験になってしまいますのでご注意ください。更新試験の扱いを受ける場合は、申込書を別々にして下さい。
- ⑥ 試験結果の発表は、毎月の15日以前の試験は翌月末の発表です。16日以降の試験は翌々月末の発表です。

サーベイランス(継続試験)と更新試験(再評価試験)

溶接適格性証明書には登録年月日(発行年月日)と有効期限が記載されています。サーベイランスとは書類のみの手続きで試験はありません。有効期限の3ヶ月前から期限の日までに手続きをしてください。必ず有効期限の3ヶ月前に通知を出しています。最初(1回目)のサーベイランスをしないと2回目のサーベイランスの通知は行きません。サーベイランスは2回です。

サーベイランスを2回されると、次は更新試験(再評価試験)になります。実技試験を受け直して合格されると新しく証明書が発行されます。但し、1回目のサーベイランス又は2回目のサーベイランスをされませんと更新試験の案内も行きませんのでご注意ください。