



写真は、平成19年度全国溶接技術競技会被覆アーク溶接の部で優勝し松沢県知事を表敬訪問し、優勝報告をした清水茂寿さん(株東芝京浜事業所)

2008年7月29日

## 平成20年度 神奈川県溶接技術コンクール開催される

神奈川県及び(社)日本溶接協会神奈川県支部共催による、平成20年度(第51回)神奈川県溶接技術コンクールは、平成20年6月13日(金)、(財)日本溶接技術センターに於いて開催されました。

参加者は51名(手溶接第1部12名)・(半自動溶接第1部29名)・(手溶接第2部1名)・(半自動溶接第2部9名)と、各社から選びぬかれた代表選手は神奈川県一番と全国溶接技術競技会代表選手を目指して日頃の練習の成果を十分に発揮されました。

第1部競技課題は、全国溶接技術競技会と同一の課題となっていますので手溶接及び半自動溶接の1位2位の選手は全国溶接技術競技会の神奈川県代表として推薦されます。

第2部競技課題はJIS溶接技能評価試験と同一の課題とし希望者は溶接コンクールと技能評価試験を同時に受験できることになっています。

但し、第2部の参加者は全国溶接技術競技会の代表にはなれません。

全国溶接技術競技会の代表は第1部の成績上位者(1位2位)が参加出来るようになっています。

表彰式は9月11日(木)(財)日本溶接技術センターに於いて開催されました。主催者を代表して神奈川県商工労働部 石塚恒夫工業振興課長、(社)日本溶接協会神奈川県支部村上秀夫支部長初め、入賞選手・会社代表・来賓・協会役員・選手付き添い等約60名の出席を得て行われました。

表彰式に於いて主催者からの挨拶は平成18年・19年に続いて全国大会三連覇という期待と激励にあふれていた表彰式でありました。

今年の全国競技会は福井県福井市 福井産業技術専門学院で開催されます。

### 各部の優勝者

神奈川県知事賞 (団体賞・個人賞)

手溶接第1部 優勝 久富 亮輔  
団体賞 三菱重工業(株)横浜製作所  
手溶接第2部 知事賞該当無し

炭酸ガス半自動溶接第1部 優勝 村上 竜信  
団体賞 三菱重工業(株)横浜製作所  
炭酸ガス半自動溶接第2部 優勝 加茂 久昇  
団体賞 関島工業(株)

上記の入賞者には他に(社)日本溶接協会神奈川県支部長賞(優秀賞)、東部地区溶接技術検定委員長賞、(株)産報賞がそれぞれ贈られました。

手溶接第2部 優勝 田中由雄 関島工業(株) は神奈川県知事賞には該当しませんでした(社)日本溶接協会神奈川県支部長賞(優良賞)・検定委員長賞・(株)産報賞が贈られました。

## 入賞者及び参加者一覧（成績順）

手溶接第一部		
久富 亮輔 三菱重工業(株)横浜製作所	三島 義徳 富士電機システムズ(株)	荒野 康彦 (株)I H I 横浜第一工場
高橋 陽一 三菱重工業(株)横浜製作所	渡辺 達也 (株)東芝京浜事業所	高橋 和之 東芝プラントシステム(株)
楨埜 義則 神鋼溶接サービス(株)	村井 政幸 J F E 工建(株)	落海 隆志 J F E 工建(株)
和田 大輔 神鋼溶接サービス(株)	戸塚 孝 (株)東洋製作所大和工場	佐藤 慶吾 (株)東洋製作所大和工場
手溶接第二部		
田中 由雄 関島工業(株)		
半自動溶接第一部		
村上 竜信 三菱重工業(株)横浜製作所	齊江 靖人 (株)東芝浜川崎工場	齋藤 哲也 住友重機械エンジニアリング(株)
中田 幸二 三菱重工業(株)横浜製作所	太田 勝 (株)東芝京浜事業所	大沼 学 住友重機械エンジニアリング(株)
皆川 勝己 (株)神戸製鋼所溶接カンパニー	後藤 潔 (株)東芝京浜事業所	夏井 明央 荏原玲熱システム(株)
青山 正人 東急車輛製造(株)	萩原 栄治 東急車輛製造(株)	長岡 裕 京浜鋼板工業(株)
福田 康元 住友重機械エンジニアリング(株)	地村健太郎 (株)神戸製鋼所溶接カンパニー	境田 穰 神鋼溶接サービス(株)
山本 潤 荏原玲熱システム(株)	津田 和幸 東芝プラントシステム(株)	加藤 浩士 (株)東芝浜川崎工場
中瀬古祐太 J F E エンジニアリング(株)	杉本 隆 J F E エンジニアリング(株)	濱野 慎平 三菱重工業(株)汎用機・特車事業本部
高橋 和雄 荏原玲熱システム(株)	原 彰一郎 (株)神戸製鋼所溶接カンパニー	中川 清治 神鋼溶接サービス(株)
板橋 貴幸 富士電機システムズ(株)	越阪部貴文 日本溶接構造専門学校	白井 淳一 アイダエンジニアリング(株)
中目 浩二 菱相自動車工業(株)	小宮 大輔 菱相自動車工業(株)	
半自動溶接第二部		
加茂 久昇 関島工業(株)	宮田 陽史 関島工業(株)	鈴木 康太 芦穂崎工業(株)
石渡 博光 菱電湘南エレクトロニクス(株)	山田 朋之 産和産業(株)	神守 鉄雄 産和産業(株)
望月 孝史 産和産業(株)	鈴木 智昭 菱電湘南エレクトロニクス(株)	大谷 勝也 芦穂崎工業(株)

 入賞者


競技の前に点検を受ける選手



競技中です



入賞しました



真剣に作品を確かめる選手



外観審査中です

(社)日本溶接協会神奈川県支部の名称を変更します。

平成20年12月(予定)から(社)日本溶接協会神奈川県支部は**神奈川県溶接協会**に名称を変更します。取敢えずお知らせいたしますが、詳しくは文書を持って通知いたします。よろしくお願いいたします。

## 平成20年度(第54回)全国溶接技術競技会 北陸地区支部 越前・若狭・福井大会

平成20年度(第54回)全国溶接技術競技会は(社)日本溶接協会・(社)日本溶接協会北陸地区支部・(社)日本溶接協会福井県支部主催で下記日程で開催されます。神奈川県からは今年度の神奈川県溶接技術コンクール手溶接第1部、半自動溶接第1部で各々1位2位になられた下記の4名が神奈川県代表として参加します。

**開会式** 平成20年10月18日(土) 福井県県民ホール  
**競技会** 平成20年10月19日(日) 福井産業技術専門学院  
**参加選手** 手溶接 56名 半自動溶接 56名

### 神奈川県代表選手

◎**手溶接** 久富 亮輔 三菱重工業(株)横浜製作所  
三島 義徳 富士電機システムズ(株)  
◎**半自動溶接** 村上 竜信 三菱重工業(株)横浜製作所  
齊江 靖人 (株)東芝浜川崎工場



左から齊江さん、村上さん、久富さん、三島さん

### レーザーラボのご紹介

## レーザー焼入れ—最小のランニングコストで高品質を実現！ 日立溶接テクニカルセンター内に設立

### 1. ダイオードレーザーのポイント

- ランニングコストが“少ないのが”自慢です。

電気代は30%、保守・更生費は50%、維持費は約40% システム効率が高く、省エネルギーとなる。

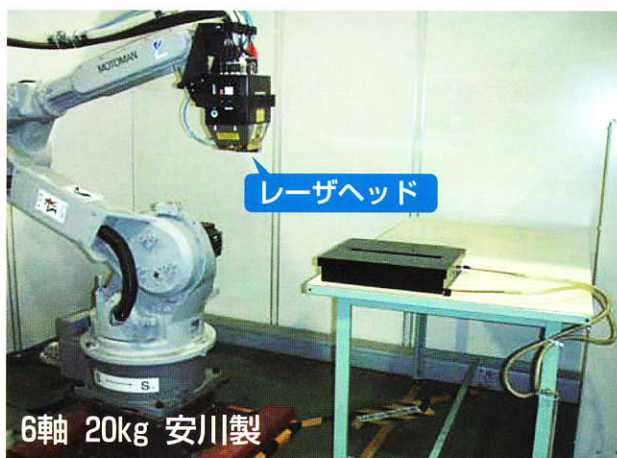
### 2. レーザー焼入れのポイント

- 入熱が精密で水を使わず自分自身で冷却し硬化する。
- 局部的に硬化を行える。必要な部分のみ、焼入れが行えます。

### 3. 装置仕様

品名：高出力半導体レーザー装置 [High Power Diode Laser System]

型式：ISL4000L 最大出力：4000W スポットサイズ12.5×1.0mm



レーザーヘッド

6軸 20kg 安川製



ラボルーム全体

所在地：日立ピアエンジニアリング(株)溶接学校内

お問い合わせ先：レーザー担当 原田 Tel:03-5213-5686 Fax:03-5213-5388

## 適格性証明書の登録事項変更に伴う無料サービス業務の有料化について

### 1. サーベイランス申請と同時に記載事項の変更をする場合

- ① 適格性証明書に記載された氏名、生年月日、自宅住所、勤務先名の変更は記載事項変更手数料1,050円がかかります。  
従ってサーベイランス料金1,260円+記載事項変更手数料1,050円の計2,310円となります。
- ② サーベイランス時に、紛失、破損による再発行申請が伴う場合は記載事項変更手数料は不要です。従って、サーベイランス料金 1,260円+再発行手数料3,150円の計4,410円となります。
- ③ サーベイランス時以外の時期に記載事項変更と再発行を行う場合は再発行手数料3,150円となります。
- ④ 勤務先住所の変更及び通知先変更は、手数料は無料です。  
尚、従来サーベイランス連絡葉書に赤ペンなどで書いた変更は出来なくなりました。

### 2. 成績開示証明書（不合格などの理由について）問い合わせる場合

個人情報のプライバシー保護が厳しくなります。

手続きは、所定の用紙に記入して本人が直接東部地区溶接技術検定委員会に手数料1,050円を添えて郵送または持参してください。後日手紙でお知らせするようになっています。

成績開示を受ける方は上記の検定委員会（044-299-3541）へ申し込んで下さい。

#### ◎ 試験申込書に添付する写真について

写真は、試験申込書の写真貼り付け欄に黒い影で顔の大きさが描いてあります。その大きさの顔写真を貼り付けてください。最近6ヶ月以内に撮影したものです。写真が小さい場合は受付できませんので注意してください。  
また、写真が添付されていない場合も受付できませんので必ず添付してください。

#### ◎ 角変形について

平成16年4月1日以降の評価試験から5度を超える角変形は不合格になりましたので受験者はご注意ください。

#### ◎ 石油学会の規格が変更されました。

平成20年6月の試験実施分から従来、合格証明書を石油学会に提出し石油学会から資格証明書が発行されていたE種、F種、FC種、FT種の資格は直接(社)日本溶接協会から資格証明書が発行されます。

また1年、2年目毎のサーベイランスも(社)日本溶接協会ですべて直接手続きすることになりました。ただし、本年6月以前に取得された上記資格のサーベイランスは石油学会に手続きしてください。

上記以外のA、B、C、D、G、H、CT、HT、CC、DC、HC、CS、DS種の各資格はJIS資格を取得することにより読み替えることになりました。資格証明書は発行されません。

#### (写真全面貼付)

最近6ヶ月以内に脱帽で上半身を撮影したものを。

#### 写真のサイズ

縦4.5cm×横3.5cm

パスポート用

証明書の写真になるので、上記サイズを厳守すること。なお写真貼付に際しては、必ず右肩を用紙に合わせて枠内に貼ること。

## 更新試験（再評価試験）について

#### ① 更新試験の受験期間が次のようになっています。

更新試験の受験期間は技術資格の有効期限が切れる8ヶ月前から2ヶ月前までに試験を受けなければなりません。

#### ② 更新試験に合格した場合は資格の登録日が現在資格の有効期限に合わせて登録されるようになっています。

#### ③ 上記期間外に受験する場合は有効期限内であっても、新規試験(学科試験免除)で基本級も受験しなければなりませんのでご注意ください。

#### ④ 更新試験と同時に新規種目も受験出来ますが、この場合は新規試験(学科試験免除)扱いとなり左記②の扱いは受けられません。

#### ⑤ ②の扱いを受けようとする場合は新規試験及び更新試験それぞれ試験申込書を別々にしてください。

#### ⑥ 登録年月日と有効期限が同じで証明書番号が異なる別々の資格を一枚の試験申込書で申し込んで受験する場合は現在のところ更新試験の扱いにはなりません。

新規受験になってしまいますのでご注意ください。

#### ⑦ 更新試験の扱いを受ける場合は、申込書を別々にして下さい。

#### ⑧ 試験結果の発表は、毎月の15日以前の試験は翌月末の発表です。

16日以降の試験は翌々月末の発表です。

## サーベイランス（継続試験）と更新試験（再評価試験）

溶接適格性証明書には登録年月日（発行年月日）と有効期限が記載されています。サーベイランスとは書類のみの手続きで試験はありません。有効期限の3ヶ月前から期限の日までに手続きをしてください。必ず有効期限の3ヶ月前に通知を出しています。最初（1回目）のサーベイランスをしないと2回目のサーベイランスの通知は行きません。サーベイランスは2回です。

サーベイランスを2回されると、次は更新試験（再評価試験）になります。実技試験を受け直して合格されると新しく証明書が発行されます。但し、1回目のサーベイランス又は2回目のサーベイランスをされませんと更新試験の案内も行きませんのでご注意ください。